

运单号_____ 货物运输条件鉴定书编号_____

Section II 锂电池运输申明 (2016)

东方航空物流有限公司:

兹证明_____厂家生产的锂电池, 型号为_____。已通过了联合国《实验和标准手册》第 38.3 章节测试, 保证不含有 DGR Special Provision A154 条款中所界定的禁止运输的电池, 且已对包装件采取了相应的保护和电池防短路措施。电池芯和电池置于可完全封闭电池芯或电池的内包装中。除 PI967 和 PI970, 安装电池的设备已经对电池具有同等程度的保护外, 为防止电池的损毁或受压, 内包装已再置于一个坚固、硬质外包装中。

本批货物品名为_____, 根据《货物运输条件鉴定书》鉴别, 该电池生产制造符合 IATA《DGR》3.9.2.6 (e) 规定的质量管理体系, 属于包装说明 PI □965 □966 □967 □968 □969 □970 中 Section II 部分的要求的锂电池。

※ 对于 PI965、PI968 (单独运输的锂电池)

1. 一票货物或其集合包装件 (overpack) 内仅含一件按照 PI965/968 section II 运输的包装件

2. 每个包装件所含电芯/电池数量或重量 (选择正确一行填写)

{ 电芯_____个 (≤8 个)

{ 电池_____个 (≤2 个)

未超过 2.7Wh 的锂离子电池或含锂量未超 0.3g 的锂金属电池_____kg/件 (≤2.5kg)

3. 包装件已经过 1.2 米跌落测试

4. 已在外包装粘贴锂电池操作标签

5. 对于 PI965/PI968 单独运输的锂离子/金属电池, 已在外包装粘贴“仅限货机”标签; 且已和不受 DGR 限制的普通货物分开交运, 交运时未组装于集装箱中。

※ 对于 PI966、PI969 (同设备包装在一起的锂电池)

1. 每个包装件中所含设备_____个、电池_____个 (≤驱动设备的最少电池数+2 个备用电池)

2. 每个包装件所含锂电池净重_____kg (≤5kg)

3. 包装件已经过 1.2 米跌落测试

4. 已在外包装粘贴锂电池操作标签

※ 对于 PI967、PI970 (安装在设备中的锂电池)

1. 已使用坚固外包装, 并固定设备防止包装内的位移

2. 已采取有效措施防止设备在运输途中的意外启动

3 每个包装件中 (选择正确一行填写)

{ 含_____ (≤2) 个锂电池 (或_____ (≤4) 个电池芯)

{ 含_____ (>2) 个锂电池 (或_____ (>4) 个电池芯), 并已粘贴锂电池操作标签

对于无法观察到内部的集合包装件, 我司已按要求注明“overpack”字样, 并按照规定在集合包装外部粘贴了锂电池操作标签, 对于 PI-965 锂离子电池和 PI-968 锂金属电池的 overpack 还粘贴了仅限货机标签。

对于该批锂电池货物能获取更多信息的 24 小时电话 0086-_____ 联系人_____, (联系人的电话必须保持畅通,)

此票货物已附有相关说明文件, 我司保证提供的《货物运输条件鉴定书》真实有效, 并与出货货物中的电池(内置或内含)完全一致, 可按 Section II 锂电池运输。

申明人员签字: _____

公司: _____

(公章) _____